

HRB-HS-CT



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les bornes escamotables de la série Optima HRB-HS-CT testées en collision sont conçues pour les entrées de véhicules de haute sécurité, les bâtiments militaires, industriels, gouvernementaux et commerciaux ou les rues qui sont fermées à la circulation des véhicules entre certaines heures de la journée. Même si l'attaque se fait à partir de véhicules de fort tonnage et à grande vitesse, il n'est pas possible pour le véhicule de continuer à rouler en raison des dommages causés à l'avant, aux roues et au bas du véhicule. Série HRB-HS-CT conçue selon les normes PAS68 : 7500(N3)/80/90. Le crash test réel est effectué à l'Institut TRL, au Royaume-Uni.

UNITÉ DE PUISSANCE HYDRAULIQUE ET ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE

Tous les composants hydrauliques sont testés à 250 bars, bien que la pression de fonctionnement normale soit d'environ 80-120 bars. La pompe à main manuelle est standard dans la série HRB-HS-CT. Par conséquent, en cas de panne de courant, il est possible de faire monter et descendre les bornes à l'aide d'une pompe manuelle. Le temps de montée/descente des bornes est de 3 à 5 secondes. L'accumulateur intégré à l'unité de puissance hydraulique permet une montée rapide d'urgence en 1,5 seconde et un cycle d'opérations après la coupure de courant (en option). L'électronique de contrôle utilisée dans les bornes routières hydrauliques est contrôlée par un PLC.

Deux claviers avec arrêt d'urgence sont standard ; un clavier de bureau, l'autre étant intégré à l'unité de puissance hydraulique. Le moteur est entraîné par un contacteur et protégé par un disjoncteur thermique. La faible tension requise par le système est fournie par une alimentation à découpage. Tous les câbles circulant dans le système sont codés par couleur et numérotés pour faciliter le suivi.

STRUCTURE EN ACIER

La section de levage des bornes est de 350 mm de diamètre pour la série HRB-HS-CT ; la hauteur de levage est de 1100 mm, fabriquée dans un type spécial d'acier, galvanisé à chaud et recouvert d'un manchon en acier inoxydable AISI 316, avec un feu clignotant sur le dessus. En position abaissée, la borne peut supporter une charge de 50 tonnes par essieu.

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES ET PUISSANCE REQUISE

Entre -15°C et +65°C, 95% d'humidité sans condensation ; 380V, triphasé, 50-60 Hz (ou 220V/440V/etc, triphasé, 50-60 Hz, en option par transformateur).

ACCESSOIRES INCLUS

- Feux de circulation rouge/vert avec poteau en acier.
- Détecteur à boucle de sécurité pour deux véhicules.
- Feu clignotant à led sur le dessus de la borne.

ACCESSOIRES EN OPTION

- Photocellule de sécurité.
- Support et boîtier pour cellule photoélectrique de sécurité.
- Construction protectrice (tubulaire) autour de l'unité d'entraînement.
- Accumulateur hydraulique.
- Transformateur pour convertir la puissance.
- Alimentation électrique sans interruption (UPS).
- Moteur et pompe à courant continu avec batteries sèches.
- Pompe de drainage submersible.
- Alarme de mauvais chemin.
- Alarme de vitesse élevée.
- SCADA ou tout autre système de contrôle : Il est possible de changer et de vérifier la position de la borne avec un panneau de contrôle à écran tactile, des appareils mobiles (ios-android), un ordinateur, etc.

MODÈLES

- Hauteur élevée : 1100mm.
- Diamètre : 350mm.
- Groupes : De 1 borne à 4 bornes par groupe hydraulique (3-5 sec), (1,5 sec de levage de secours).
- Groupes : De 5 à 6 bornes par centrale hydraulique (5 à 7 secondes), (2,5 secondes de levage de secours).

DIMENSIONNEMENT PRINCIPAL

